PATENT COOPERATION TREATY

From the INTERNATIONAL SEARCHING AUTHOR	ORITY		·			
To: Mr. Mikio HATTA			PCT			
Dia Palace Nibancho, Nibancho, Chiyoda-ku 102-0084 Japan	11-9, L, Tokyo		RITTEN OPINION OF THE IONAL SEARCHING AUTHORITY (PCT Rule 43bis.1)			
		Date of mailing (day/month/year)	15. 02. 2005			
Applicant's or agent's file reference F 04-051-PCT		FOR FURTHER	ACTION See paragraph 2 below			
International application No. International filing date PCT/JP2004/013767 21. 09. 2004			Priority date (day/month/year) 22. 09. 2003			
Int. Cl ⁷ H02K 1/27	or both national classifica	tion and IPC				
Applicant NISSAN MOTOR	CO., LTD.	-				
I. This opinion contains indications relating to the following items:						
Name and mailing address of the ISA/JP 4-3, Kasumigaseki 3-chome, Chiyada by Talana 100, 0015	Date of completion of the	his opinion	Authorized officer Hidehiro Mishimagi 3V 3018			
Chiyoda-ku, Tokyo 100-8915 27. 01. 2005		,	20 L L M 00 000 110 00 00			

WRITTEN OPINION OF THE INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

International application No.

PCT/JP2004/013767

Bo	t No. I	Basis of this opinion						
1. With regard to the language, this opinion has been established on the basis of the international application in the language in which it was filed, unless otherwise indicated under this item.								
		This opinion has been established on the basis of a translation from the original language into the following language, which is the language of a translation furnished for the purposes of international search (under Rules 12.3 and 23.1 (b)).						
2.	With reg claimed i	ith regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application and necessary to the aimed invention, this opinion has been established on the basis of:						
	a. type	of material						
	님	a sequence listing						
		table(s) related to the sequence listing						
	b. form	at of material						
		on paper						
		in electronic form						
	c time	of filing/furnishing						
		contained in the international application as filed						
		filed together with the international application in electronic form						
		furnished subsequently to this Authority for the purposes of search						
3.	ត	addition, in the case that more than one version or copy of a sequence listing and/or table(s) relating thereto has been led or furnished, the required statements that the information in the subsequent or additional copies is identical to that						
	ir	the application as filed or does not go beyond the application as filed, as appropriate, were furnished.						
4.	Addition	al comments:						
	:							
		•						

WRITTEN OPINION OF THE INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

International application No. PCT/JP2004/013767

Box No. V Reasoned statement under Rule 43bis.1(a)(i) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty (N)	Claims Claims	1 - 35	YES NO
Inventive step (IS)	Claims Claims	4, 5, 11 - 13, 19 - 21, 29 - 31 1 - 3, 6 - 10, 14 - 18, 22 - 28, 32 - 35	YES
Industrial applicability (IA)	Claims Claims	1 - 35	YES

2. Citations and explanations:

Citation 1:

JP 2003-116235 A (Matsushita Electric Industrial Co., Ltd.)

18 February, 2003 All pages (Family: none)

Citation 2:

JP 7-248397 A (KABUSHIKI KAISHA TOSHIBA)

26 September, 1995 All pages (Family: none)

Citation 3:

JP 2001-318081 A (KABUSHIKI KAISHA TOSHIBA)

16 November, 2001 All pages (Family: none)

Citation 4:

EP 0724929 A2 (KABUSHIKI KAISHA TOSHIBA)

07 August, 1996 All pages & JP 8-206869 A All pages

Citation 5:

EP 1209464 A2 (GENERAL ERECTRIC CO.)

29 May, 2001 All pages & JP 2002-236112 A All pages

Document 1 discloses a permanent magnet rotor formed by embedding a magnet in a rotor iron core.

It also suggests the fact that stress is concentrated in the bridge part.

Document 2 discloses a technique for enhancing the stress on the surface of a metal by subjecting the surface to laser peening.

Document 3 discloses a technique for effecting analytical evaluation by condensing the plasma light generated during the course of the laser peening. It also discloses a technique for effecting analytical evaluation by detecting the supersonic wave which is excited at the same time.

WRITTEN OPINION OF THE INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

International application No. PCT/JP2004/013767

Supplemental Box

In case the space in any of the preceding boxes is not sufficient. Continuation of: Box V.2.

Document 4 discloses a technique for monitoring the condition of the work of laser peening by photographing the scene of the work with a CCD camera. It also discloses a technique for monitoring the condition of laser peening by detecting the supersonic waves generated during the course of the laser peening.

Document 5 discloses a technique for effecting laser peening with a laser spot fixed and a given object moved relative thereto. It also discloses a technique for washing a coating material away by causing flow of a liquid over the spot irradiated with the laser.

Re: The invention set forth in claims 1 - 3 and 6 - 10

This invention is divested of unobviousness by Documents 1 and 2.

It is easy for a person skilled in the art to exalt intensity by effecting laser peening disclosed in Document 2 at the portion of concentration of stress disclosed in Document 1. It is further easy for a person skilled in the art to impart a depressed state to an iron core during the production of a rotor.

Re: The invention set forth in claim 14

It is easy for a person skilled in the art to form a rotor core by punching.

Re: The invention set forth in claims 15 - 18, 22, and 26 - 28

This invention is divested of unobviousness by Documents 1, 2, and 5.

The technique for implementing laser peening with a laser spot fixed and a given object moved relative thereto and the technique for washing a coating material away by causing flow of a liquid thereon are disclosed in Document 5.

Re: The invention set forth in claims 23 - 25 and 32 - 35

This invention is divested of unobviousness by Documents 1 - 5.

Re: The invention set forth in 4, 5, 11 - 13, 19 - 21, and 29 - 31

Documents 1 - 5 do not suggest, let alone describe, the shape of the part of a laminated material irradiated with laser, the plate thickness of the laminated material, or the size of a laser spot.

発信人 日本国特許庁 (国際調査機関)

CHICK PAIL LAND	
出願人代理人	17, 2, 16
様	1 7. 2. 10 (

あて名	PCT
〒 102−0084	国際調査機関の見解費 (法施行規則第40条の2)
東京都千代田区二番町11番地9	(PCT規則43の2.1)
ダイアパレス二番町	
	発送日
	(日.月.年) 15.2.2005
出願人又は代理人 の 書 類記号 F04-051-PCT	今後の手続きについては、下記2を参照すること。
国際出願日 国際出願日	優先日
	09.2004 (日.月.年) 22.09.2003
国際特許分類 (IPC) Int. Cl' H02K 1/27	•
出願人(氏名又は名称)	
日産自動車株式会社	·
1. この見解書は次の内容を含む。 	
第1欄 優先権	
第三個 新規性、進歩性又は産業上の利用可	能性についての見解の不作成
	5新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、
× 第V欄 PCT規則43の2.1(a)(1)に死足する それを裏付けるための文献及び説明	
第VI欄 ある種の引用文献	
第711機 国際出願の不備	
第111 第111 第111 第111 第111 第111 第111 第11	·
MARIN EDVENOVERY	
2. 今後の手続き	マクラ シャラ 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一
国際予備審査の請求がされた場合は、出願人がこの国際 際予備審査機関がPCT規則66.1の2(b)の規定に基づい ない旨を国際事務局に通知していた場合を除いて、この	調査機関とは異なる国際予備審査機関を選択し、かつ、その国 て国際調査機関の見解書を国際予備審査機関の見解むとみなさ 見解書は国際予備審査機関の最初の見解書とみなされる。
一	みなされる場合、様式PCT/ISA/220を送付した日か る期限が経過するまでに、出願人は国際予備審査機関に、適当
な場合は補正費とともに、答弁書を提出することができ	る。
さらなる選択肢は、様式PCT/ISA/220を参照	すること。
3. さらなる詳細は、様式PCT/ISA/220の備考を	参照すること。
3. C 5/4 SHIMIN M. VI.	
見解費を作成した日	
27.01.2005	
名称及びあて先	特許庁審査官 (権限のある職員) 3 V 3 0 1 8
日本国特許庁 (ISA/JP)	三島木 英宏
郵便番号100-8915	電話番号 03-3581-1101 内線 3356
十二·加了/b四尺型以明二丁目/采3号	I ESLANGE TO UUU UUU UUU LAAVA (1/V/V

第1欄 見解の基礎		.
1. この見解むは、下記に	示す場合を除くほか、国際出願の言語を基礎として作成された。	
この見解哲は、 それは国際調査のた	語による翻訳文を基礎として作成した。 めに提出されたPCT規則12.3及び23.1(b)にいう翻訳文の言語である。	
2. この国際出願で開示され 以下に基づき見解事を	れかつ請求の範囲に係る発明に不可欠なヌクレオチド又はアミノ酸配列に関して、 作成した。	00
a. タイプ	配列表	Ì
	配列表に関連するテーブル	
b. フォーマット 🔲	書面	
	コンピュータ読み取り可能な形式	}
c. 提出時期	出願時の国際出願に含まれる	
[] この国際出願と共にコンピュータ読み取り可能な形式により提出された	
] 出願後に、調査のために、この国際調査機関に提出された	
3. さらに、配列表又 た配列が出願時に あった。	は配列表に関連するテーブルを提出した場合に、出願後に提出した配列若しくは追加して提出 提出した配列と同一である旨、又は、出願時の開示を超える事項を含まない旨の陳述書の提出	はし
4. 補足意見:		

第V欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についてのPCT規則43の2.1(a)(i)に定める見解、 それを裏付る文献及び説明 1. 見解 請求の範囲 1-35 新規性 (N) 請求の範囲 請求の範囲 4,5,11-13,19-21,29-31 進歩性(IS) 請求の範囲 1-3,6-10,14-18,22-28,32-35 有 請求の範囲 1-35 産業上の利用可能性(IA) 請求の範囲 2. 文献及び説明 文献1: JP 2003-116235 A (松下電器産業株式会社), 18.02.2003,全頁(ファミリーなし) 文献 2: JP 7-248397 A (株式会社東芝) 26.09.1995,全頁(ファミリーなし) 文献 3: JP 2001-318081 A (株式会社東芝), 16.11.2001,全頁(ファミリーなし) 文献 4: EP 0724929 A2 (KABUASHIKI KAISHA TOSHI BA), 07. 08. 1996, 全頁, &JP 8-206869 A, 全頁 文献5: EP 1209464 A (GENERAL ERECTRIC COMPAN Y), 29.05.2001, 全頁, &JP 2002-236112 A, 全頁 文献1には、回転子鉄心内に磁石を埋め込んでなる永久磁石回転子が記載されて

いる。また、ブリッジ部に応力が集中することも示唆されている。

文献2には、レーザピーニングを行うことで金属表面の応力を改善する技術が記 載されている。

文献3には、レーザピーニングを行う際に発生するプラズマ光を集光し、分析評 価を行う技術が記載されている。また、同時に励起する超音波を検出して分析評価 を行う技術も記載されている。

補充欄

いずれかの欄の大きさが足りない場合

第 V.2. 欄の続き

文献4には、レーザピーニングを行う際、CCDカメラを用いて撮影し、作業状況を監視する技術が記載されている。またレーザピーニングを行う際に発生する超音波を検出してレーザピーニング状態を監視する技術も記載されている。

文献5には、レーザスポットを固定し、対象物を相対的に移動させてレーザピーニングを行う技術が記載されている。またレーザ照射箇所の液体を流動させて皮膜材料を洗い流す技術が記載されている。

請求の範囲第1-3,6-10項記載の発明について

文献1.2により進歩性を有さない。

文献1記載の応力の集中する箇所に文献2記載のレーザピーニングを行って強度を 高めることは当業者にとって容易である。また、ロータを製造する際、鉄心を押し圧 状態とすることは当業者にとって容易である。

請求の範囲第14項記載の発明について ロータ鉄心を抜き打ちで形成することは当業者にとって容易である。

請求の範囲第15-18, 22, 26-28項記載の発明について 文献1, 2, 5により進歩性を有さない。

レーザスポットを固定して対象物を移動させてレーザピーニングを行う技術、及び 液体を流動させて皮膜材料を洗い流す技術は文献5に記載されている。

請求の範囲第23-25, 32-35記載の発明について 文献1-5により進歩性を有さない。

請求項4,5,11-13,19-21,29-31記載の発明について 文献1-5には、積層体のレーザ照射部の形状及び積層体の板厚とレーザスポット の大きさについて記載も示唆もされてない。